Załącznik nr 1 do decyzji ŚR.IV-6618-7/1/06 - ważny do dnia 31.10.2007r.

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

1. **Wydział Produkcji Mediów Technologicznych (PI-EC) /kotłownia/.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **mg/m3u** | **kg/h** |
|  |  | spalanie gazu ziemnego |  |  |
| kocioł parowy nr 1 | Z-6/EC II/2 | pył | 5 |
| FM-120 |  | SO2 | 20 |
|  |  | NO2 | 250 |
|  |  | spalanie oleju opałowego |  |  |
|  |  | pył | 50 |
|  |  | SO2 | 850 |
|  |  | NO2 | 400 |
|  |  | spalanie gazu ziemnego |  |  |
| kocioł parowy nr 2 | Z-6/EC II/3 | pył | 5 |
| FM-120 |  | SO2 | 20 |
|  |  | NO2 | 250 |
|  |  | spalanie oleju opałowego |  |  |
|  |  | pył | 50 |
|  |  | SO2 | 850 |
|  |  | NO2 | 400 |
|  |  | spalanie gazu ziemnego |  |  |
| kocioł parowy nr 3 | Z-6/EC II/4 | pył | 5 |
| FM-120 |  | SO2 | 20 |
|  |  | NO2 | 250 |
|  |  | spalanie oleju opałowego |  |  |
|  |  | pył | 50 |
|  |  | SO2 | 850 |
|  |  | NO2 | 400 |
|  |  | spalanie gazu ziemnego |  |  |
| kocioł parowy nr 4 | Z-6/EC II/5 | pył | 5 |
| FM-120 |  | SO2 | 20 |
|  |  | NO2 | 250 |
|  |  | spalanie oleju opałowego |  |  |
|  |  | pył | 50 |
|  |  | SO2 | 850 |
|  |  | NO2 | 400 |
| Zbiornik oleju | EC-II/E6 | węgl alif. do C12 |  | 0,045 |
| opałowego |  | węgl. aromatyczne | - | 0,004 |

1. **Wydział Produkcji Mieszanek (BT-1)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00016 |
| mikser 2 | Z-1/W1/1 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00050 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel element. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01050 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| mikser 3 i 5 | Z-1/W1/2 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00090 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel elemen. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01650 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| mikser 4 i 6 | Z-1/W1/3 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00090 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel elemen. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01650 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00016 |
| mikser 7 | Z-1/W1/4 | benzen | 0,00100 |
|  |  | CS2 | 0,04500 |
|  |  | fenol | 0,00050 |
|  |  | pył ogółem | 0,34160 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,34160 |
|  |  | węgiel elemen. | 0,19910 |
|  |  | styren | 0,01050 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,35500 |
|  |  | cynk | 0,02550 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00050 |
| kalander miksera 2, 3 | Z-1/W1/19 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00150 |
|  |  | fenol | 0,00060 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00130 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00510 |
|  |  | anilina | 0,00160 |
| walcarki homogenizujące 4, 5, 6 | Z-1/W1/22 | benzen | 0,00100 |
| i 7 |  | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00180 |
|  |  | pył ogółem | 0,00030 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00390 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00220 |
|  |  | toluen | 0,01570 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/101 | pył zaw.PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/102 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/103 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/104 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/105 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/106 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/107 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/108 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/109 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/110 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |
|  |  | pył ogółem | 0,00350 |
| zbiorniki dobowe | Z-1/W1/111 | pył zaw. PM10 | 0,00350 |
| (zasyp sadzy) |  | węgiel elemen. | 0,00350 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| zbiorniki dobowe (zasyp sadzy) | Z-1/W1/112 | pył ogółem pył zaw.PM10  węgiel elemen. | 0,00350  0,00350  0,00350 |
|  |  | anilina | 0,00050 |
| walcarki płytujące miksera 4 | Z-1/W1/131 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00050 |
|  |  | fenol | 0,00040 |
|  |  | pył ogółem | 0,00030 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00090 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00050 |
|  |  | toluen | 0,00390 |
|  |  | anilina | 0,00050 |
| walcarki płytujące miksera 5 | Z-1/W1/132 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00050 |
|  |  | fenol | 0,00040 |
|  |  | pył ogółem | 0,00030 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00090 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00050 |
|  |  | toluen | 0,00390 |
|  |  | anilina | 0,00050 |
| walcarki płytujące miksera 6 | Z-1/W1/133 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00050 |
|  |  | fenol | 0,00040 |
|  |  | pył ogółem | 0,00030 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00090 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00050 |
|  |  | toluen | 0,00390 |
|  |  | anilina | 0,00050 |
| walcarki płytujące miksera 7 | Z-1/W1/134 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00050 |
|  |  | fenol | 0,00040 |
|  |  | pył ogółem | 0,00030 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00090 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00050 |
|  |  | toluen | 0,00390 |
|  |  | anilina | 0,00450 |
| miksery, zbiorniki dobowe | Z-1/W2/1 | benzen | 0,00999 |
| (odpowietrzanie), hala |  | CS2 | 0,71000 |
| (wentylacji ogólna mechaniczna |  | fenol | 0,03750 |
| hali) |  | pył ogółem | 1,60000 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 1,60000 |
|  |  | węgiel elemen. | 1,28000 |
|  |  | styren | 0,15350 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 1,99000 |
|  |  | cynk | 0,08000 |
|  |  | ksylen | 0,03500 |
|  |  | toluen | 0,03000 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| maszyna do rozworkowywania białych napełniaczy  (wyciąg wentylacyjny) | Z-1/W2/2 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,04000  0,04000 |
| magazyn sadzy  (odkurzanie pomieszczenia) | Z-1/W2/3 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,04000  0,04000 |
| odważalnia  (wyciąg wentylacyjny) | Z-1/W2/4 | pył ogółem  pył zaw. PM10 węgiel elemen. | 0,17000  0,17000  0,17000 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
| wytłaczarka i kalander miksera 9 | Z-1/W2/26 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00120 |
|  |  | fenol | 0,00060 |
|  |  | pył ogółem | 0,00080 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00080 |
|  |  | styren | 0,00110 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00230 |
|  |  | ksylen | 0,00250 |
|  |  | toluen | 0,00500 |
|  |  | anilina | 0,00050 |
| wytłaczarka i kalander miksera 11 | Z-1/W2/27 | benzen | 0,00040 |
|  |  | CS2 | 0,00160 |
|  |  | fenol | 0,00080 |
|  |  | pył ogółem | 0,00020 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00020 |
|  |  | styren | 0,00150 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00290 |
|  |  | ksylen | 0,00260 |
|  |  | toluen | 0,00550 |
|  |  | anilina | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,00040 |
|  |  | CS2 | 0,00160 |
|  |  | fenol | 0,00080 |
|  | Z-1/W2/28 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00020  0,00020 |
|  |  | styren | 0,00150 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00290 |
|  |  | ksylen | 0,00260 |
|  |  | toluen | 0,00550 |
|  |  | anilina | 0,00140 |
| wytłaczarka i walcarka płytującej | Z-1/W2/29 | benzen | 0,00040 |
| miksera 10 |  | CS2 | 0,00160 |
|  |  | fenol | 0,00090 |
|  |  | pył ogółem | 0,00020 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00020 |
|  |  | styren | 0,00190 |
|  |  | węgl alif. do C12 | 0,00310 |
|  |  | ksylen | 0,00320 |
|  |  | toluen | 0,00680 |
|  |  | pył ogółem | 0,2400 |
| systemu rozładunku wagonów | Z-1/W2/51 | pył zaw. PM10 | 0,2400 |
| (odpowietrzanie) |  | węgiel elemen. | 0,2400 |
|  |  | pył ogółem | 0,11900 |
| maszyna do rozworkowywania | Z-1/W2/55 | pył PM10 | 0,11900 |
| sadzy (odpowietrzanie) |  | węgiel elemen. | 0,11900 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | pył ogółem | 0,25000 |
| silosy i sendery w magazynie | Z-1/W2/60 | pył PM10 | 0,25000 |
| sadzy (odpowietrzanie) |  | węgiel elemen. | 0,25000 |

1. **Wydział Przygotowania Półfabrykatów (BT-2)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| walcarki podgrzewacze (4 szt.)  w linii kalandra profilowego oraz w linii kalandra wypełniacza | Z-2/1 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00040  0,00090  0,00510  0,00950  0,00440  0,39900  0,00100  0,00100 |
| kalander profilowy | Z-2/2 | anilina benzen CS2  fenol styren ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00133  0,00020  0,00090  0,00010  0,00290 |
| głowica i transporter wykurczowy TRIPLEX | BT-2/1 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00170  0,00310  0,00190  0,00030  0,00030  0,00330  0,30700  0,00330  0,00570 |
| malowarka złącz bieżnika TRIPLEX | BT-2/2 | benzen  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00007  3,64427  0,00015  0,00015 |
| STEELASTIC – maszyna do cięcia  (wentylacja mechaniczna ogólna hali) | BT-2/6 | anilina benzen CS2  fenol styren ksylen  toluen | 0,00001  0,00001  0,00003  0,00040  0,00040  0,00056  0,00210 |
| walcarka podgrzewacza w linii kalandra kapowego Robinson | BT-2/8 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00110  0,00030  0,00090  0,00100  0,00070  0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| głowica wytłaczarki BERSTORFF | Z-2/62 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00070  0,00110  0,00090  0,00030  0,00030  0,00330  0,09000  0,00080  0,00070 |
| Z-2/63 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00010  0,00050  0,00090  0,00060  0,00030  0,00030  0,00030  0,00200  0,00060  0,00060 |
| transporter wykurczowy oraz malowanie kolorowych pasków na bieżnikach- BERSTORFF | Z-2/64 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000006  0,28800  0,000012  0,000012 |
| kalander kapy w linii wytłaczania bieżników BERSTORFF | Z-2/65 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00020  0,00020  0,00020  0,00030  0,00150  0,04000  0,00020  0,00040 |
| Z-2/66 | anilina benzen CS2  fenol styren ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00030  0,00030  0,00090  0,00010  0,00020 |
| Z-2/67 | anilina benzen CS2  fenol styren ksylen  toluen | 0,00010  0,00010  0,00030  0,00030  0,00090  0,00010  0,00020 |
| malowarka załącz bieżnika- BERSTORFF | Z-2/68 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00007  3,55104  0,00015  0,00015 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| wytłaczarka KRUPP | Z-2/87 | benzen fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00004  0,00030  0,00080  0,00200  0,00090  0,00020 |
| malowarka załącz bieżnika w linii KRUPP | Z-2/88 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00005  0,00009  0,00140  0,00090  0,00110  3,66389  0,00190  0,00160 |
| walcarki w linii KRUPP | Z-2/90 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00013  0,00005  0,00020  0,00010  0,00030  0,00030  0,00270  0,28952  0,00021  0,00021 |
| linia kalandra nakładowego- suszarka | Z-2/91 | amoniak anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen formaldehyd | 0,00500  0,00003  0,00030  0,00030  0,00009  0,00037  0,08000  0,00090  0,00050  0,00200 |
| prasa do łączenia kordu tekstylnego | Z-2/92 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| walcarki zasilające kalander nakładowy | Z-2/94 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| walce kalandra nakładowego | Z-2/95 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| wytłaczarka GE250 kalandra nakładowego | Z-2/96 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00003  0,00040  0,00010  0,00003  0,00030  0,00800  0,00020  0,00050 |
| wytłaczarka zimnego zasilania GE120 | Z-2/107 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  ksylen toluen | 0,00010  0,00008  0,00008  0,00005  0,00040  0,00040  0,00009  0,00020  0,00090 |
| wytłaczarka zimnego zasilania GE150 | Z-2/108 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  ksylen toluen | 0,00010  0,00008  0,00008  0,00005  0,00040  0,00040  0,00009  0,00020  0,00090 |
| transporter chłodzący boki | Z-2/109 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem pył zaw.PM10 styren  ksylen toluen | 0,00010  0,00008  0,00008  0,00005  0,00040  0,00040  0,00009  0,00020  0,00090 |
| kalander kapowy SAI | Z-2/144 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00030  0,00110  0,05500  0,00150  0,00270  0,28200  0,00900  0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| wytłaczarki zimnego zasilania | Z-2/145 | benzen | 0,00080 |
|  |  | CS2 | 0,00510 |
|  |  | fenol | 0,00090 |
|  |  | styren | 0,00250 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,12000 |
|  |  | ksylen | 0,00200 |
|  |  | toluen | 0,00050 |

1. **Wydział Konfekcji (BT- 3)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| stanowisko rozbiórki opon | Z-2/146 | benzen  węgl alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000003  0,16998  0,00001  0,00001 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/1/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/2/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/3/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/4/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/5/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/6/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/7/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-3/8/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/9/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/10/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/11/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/12/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/13/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/14/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/15/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/16/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/17/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/18/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-3/19/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/20/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/21/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/22/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/23/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/24/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/25/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/26/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/27/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/28/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/29/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | BT-3/30/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/31/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/32/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/33/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/34/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/35/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/36/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/37/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/38/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki  dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| BT-3/39/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |
| źródło grzewcze – centrala energetyczna | BT-3/40/EN | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek siarki dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,00010  0,00010  0,00056  0,00899  0,00253 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT-3/41/EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |

1. **Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej (BT- 4)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy AUBO 46” | Z-2/WO-3/19 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/20 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/21 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/22 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy AUBO 46” |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/23 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/24 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/25 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/26 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/27 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” | Z-2/WO-3/28 | benzen | 0,00031 |
| oraz BOM 42 |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” | Z-2/WO-3/29 | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” |  | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/30 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/31 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/32 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/33 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/34 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” | Z-2/WO-3/35 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/36 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/37 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/ | benzen | 0,00031 |
| WO-3/38 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/39 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/40 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 46” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” | Z-2/WO-3/41 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/42 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/43 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/44 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-3/45 | benzen | 0,00031 |
| oraz prasa SANMING |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/46 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz prasa SANMING | Z-2/WO-3/47 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/48 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/49 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/50 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/51 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/52 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz prasa SANMING | Z-2/WO-3/53 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/54 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/55 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/56 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/57 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/58 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz prasa SANMING | Z-2/WO-3/59 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/60 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/61 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-3/70 | benzen | 0,00031 |
| oraz AUTOLOK |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/71 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-3/72 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz AUTOLOK | Z-2/WO-3/73 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/74 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/75 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/76 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/77 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/78 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz AUTOLOK | Z-2/WO-3/79 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/80 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/81 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/82 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/ | benzen | 0,00031 |
| WO-3/83 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/84 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-3/85 | benzen | 0,00031 |
| oraz AUTOLOK |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-3/86 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO- | benzen | 0,00280 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 3/101 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
|  | Z-2/WO- | benzen | 0,00280 |
|  | 3/102 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
|  | Z-2/WO- | benzen | 0,00280 |
|  | 3/103 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
|  | Z-2/WO- | benzen | 0,00280 |
|  | 3/104 | CS2 | 0,00210 |
|  |  | fenol | 0,00190 |
|  |  | styren | 0,00500 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  |  | ksylen | 0,00410 |
|  |  | toluen | 0,00060 |
|  |  | anilina | 0,00470 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00280 |
| 3/105 | CS2 | 0,00210 |
|  | fenol | 0,00190 |
|  | styren | 0,00500 |
|  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  | ksylen | 0,00410 |
|  | toluen | 0,00060 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00470 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00280 |
| 3/106 | CS2 | 0,00210 |
|  | fenol | 0,00190 |
|  | styren | 0,00500 |
|  | węgl. alif. do C12 | 1,15000 |
|  | ksylen | 0,00410 |
|  | toluen | 0,00060 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/112 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/113 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 3/114 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
|  | 3/115 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
|  | 3/116 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/117 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/118 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/119 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/120 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/121 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 3/122 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/123 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/124 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/125 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/126 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/127 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | 3/128 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/129 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/130 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/131 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/132 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/133 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
|  | 3/134 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/135 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/136 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/137 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/138 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/139 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
|  | 3/140 | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/141 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/142 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO- | benzen | 0,00031 |
| 3/143 | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Wulkanizacja - badania i | Z-2/WO-4/3 | benzen | 0,00031 |
| klasyfikacja opon |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-4/4 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| Wulkanizacja - badania i |  | anilina | 0,00035 |
| klasyfikacja opon | Z-2/WO-4/5 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 42” | Z-2/WO-4/6 | benzen | 0,00031 |
| oraz AUBO 42” |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  | Z-2/WO-4/7 | anilina | 0,00035 |
|  |  | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-4/17 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 40” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” | Z-2/WO-4/18 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-4/19 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 40” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42 | Z-2/WO-4/20 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/21 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/22 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/23 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/24 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/25 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne BOM 40” |  | anilina | 0,00035 |
| oraz BOM 42” | Z-2/WO-4/26 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Z-2/WO-4/27 | anilina | 0,00035 |
|  | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 42”, | Z-2/WO-4/28 | benzen | 0,00031 |
| AUBO 46”, BOM 42” |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-4/29 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-4/30 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | Z-2/WO-4/31 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 42”, |  | anilina | 0,00035 |
| AUBO 46”, BOM 42” | Z-2/WO-4/32 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/33 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/34 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/35 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/36 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| Z-2/WO-4/37 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne AUBO 42”, |  | anilina | 0,00035 |
| AUBO 46”, BOM 42” | Z-2/WO-4/38 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| prasy wulkanizacyjne | BT-4A/1 | benzen | 0,00031 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/2 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/3 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/4 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
|  |  | anilina | 0,00035 |
|  | BT-4A/5 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | BT-4A/6 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/7 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/8 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/9 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/10 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/11 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00035 |
| AUTOFORM oraz BOMOFORM | BT-4A/12 | benzen | 0,00031 |
|  |  | CS2 | 0,00030 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00020 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/13 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/14 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  | anilina | 0,00035 |
| BT-4A/15 | benzen | 0,00031 |
|  | CS2 | 0,00030 |
|  | fenol | 0,00010 |
|  | styren | 0,00040 |
|  | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  | ksylen | 0,00040 |
|  | toluen | 0,00020 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
| źródło grzewcze – centrala | BT4W/1 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
| energetyczna |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  | BT4W/2 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  | BT4W/3 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  | BT4W/4 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
| źródło grzewcze – centrala | BT4W/5 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
| energetyczna |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  | BT4W/6 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4W/7 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4W/8 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4W/9 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4W/10 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF1 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF2 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF3 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF4 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF5 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
| źródło grzewcze – centrala |  | pył ogółem | 0,00010 |
| energetyczna | BT4/FF6 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  | BT4/FF7 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00253 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF8 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF9 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF10 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF11 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF12 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF13 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF14 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF15 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |
|  | pył ogółem | 0,00010 |
| BT4/FF16 EN | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  | dwutlenek siarki | 0,00056 |
|  | dwutlenek azotu | 0,00899 |
|  | tlenek węgla | 0,00253 |

1. **Wydział Produkcji Opon Rolniczych I Membran (BT- 5)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| walcarka 84” i WG650 | Z-3/7 | benzen | 0,00050 |
|  |  | CS2 | 0,00060 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | styren | 0,00080 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00030 |
|  |  | toluen | 0,00015 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| walcarka II-zespołowa 84” | Z-3/8 | benzen | 0,00050 |
|  |  | CS2 | 0,00060 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | styren | 0,00080 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00030 |
|  |  | toluen | 0,00015 |
|  |  | anilina | 0,00100 |
| wytłaczarka F S 10” – malowanie | Z-3/9 | benzen | 0,00046 |
| spodu bieżnika klejem |  | CS2 | 0,00110 |
|  |  | fenol | 0,00050 |
|  |  | pył ogółem | 0,00004 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00004 |
|  |  | styren | 0,00310 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 8,12979 |
|  |  | ksylen | 0,00433 |
|  |  | toluen | 0,00233 |
|  |  | anilina | 0,00060 |
| wytłaczarka F S 10” - głowica | Z-3/12 | benzen | 0,00040 |
|  |  | CS2 | 0,00080 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | pył ogółem | 0,00004 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00004 |
|  |  | styren | 0,00070 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00040 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | anilina | 0,00003 |
| linia drutówek (wentylacja ogólna | Z-3/11 | benzen | 0,00007 |
| hali) |  | CS2 | 0,00008 |
|  |  | fenol | 0,00008 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00140 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00141 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00003 |
| krajarka (wentylacja ogólna hali) | Z-3/23 | benzen | 0,00007 |
|  |  | CS2 | 0,00008 |
|  |  | fenol | 0,00008 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00010 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00140 |
|  |  | benzen | 0,00002 |
| wytłaczarka FS 10”- malowanie | Z-3/20 | CS2 | 0,00003 |
| złącz bieżnika klejem |  | Styren | 0,00005 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,90331 |
|  |  | ksylen | 0,00004 |
|  |  | toluen | 0,00004 |
|  |  | anilina | 0,00004 |
| kalander nakładowy | Z-3/21 | benzen | 0,00009 |
|  |  | CS2 | 0,00120 |
|  |  | fenol | 0,00020 |
|  |  | styren | 0,00120 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00070 |
|  |  | anilina | 0,00004 |
| kalander nakładowy | Z-3/24 | benzen | 0,00009 |
|  |  | CS2 | 0,00120 |
|  |  | fenol | 0,00020 |
|  |  | styren | 0,00120 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00050 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00070 |
|  |  | anilina | 0,00001 |
| wytłaczarka FS 8” | Z-3/25 | benzen | 0,00002 |
| (wentylacja ogólna) |  | CS2 | 0,00004 |
|  |  | fenol | 0,00003 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00004 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00010 |
|  |  | ksylen | 0,00001 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| wytłaczarka FS 8”- malowanie | Z-3/28 | benzen | 0,00013 |
| spodu bieżnika klejem |  | CS2 | 0,00020 |
|  |  | fenol | 0,00020 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00770 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 6,36938 |
|  |  | ksylen | 0,00045 |
|  |  | toluen | 0,00065 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00002 |
| walcarka WG 6650 | Z-3/29 | benzen | 0,00008 |
|  |  | CS2 | 0,00004 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00008 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00030 |
|  |  | ksylen | 0,00020 |
|  |  | toluen | 0,00110 |
|  |  | anilina | 0,00001 |
| wytłaczarka FS 8” | Z-3/32 | benzen | 0,00002 |
| (wentylacja ogólna) |  | CS2 | 0,00004 |
|  |  | fenol | 0,00003 |
|  |  | pył ogółem | 0,00010 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00010 |
|  |  | styren | 0,00004 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00010 |
|  |  | ksylen | 0,00001 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00020 |
| wytłaczarka FS 8” – malowanie | Z-3/36 | benzen | 0,00011 |
| złącz bieżników klejem |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00010 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00090 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,70774 |
|  |  | ksylen | 0,00013 |
|  |  | toluen | 0,00013 |
|  |  | anilina | 0,00002 |
| kalander kapowy | Z-3/37 | benzen | 0,00008 |
|  |  | CS2 | 0,00004 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00008 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00030 |
|  |  | ksylen | 0,00020 |
|  |  | toluen | 0,00110 |
|  |  | anilina | 0,00002 |
| wytłaczarka FS 8” - głowica | Z-3/43 | benzen | 0,00008 |
|  |  | CS2 | 0,00004 |
|  |  | fenol | 0,00007 |
|  |  | pył ogółem | 0,00002 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,00002 |
|  |  | styren | 0,00008 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00030 |
|  |  | ksylen | 0,00020 |
|  |  | toluen | 0,00110 |
|  |  | benzen | 0,00001 |
| maszyny konfekcyjne | Z-3/66 | węgl. alif. do C12 | 0,60751 |
|  |  | ksylen | 0,00003 |
|  |  | toluen | 0,00003 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00040 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/111 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/112 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/123 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/124 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/125 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/126 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/127 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/131 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/132 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/133 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/134 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/135 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | anilina | 0,00040 |
| prasy wulkanizacyjne | Z-3/141 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/142 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/143 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/144 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/145 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/146 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/151 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/152 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/153 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/154 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/161 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/162 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/163 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/164 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/165 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/171 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/172 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/173 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/174 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/181 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/182 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/183 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/184 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/185 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/191 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/192 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/193 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/194 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/195 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | anilina | 0,00040 |
|  | Z-3/201 | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Z-3/202 | anilina | 0,00040 |
| prasy wulkanizacyjne |  | benzen | 0,00030 |
|  |  | CS2 | 0,00010 |
|  |  | fenol | 0,00030 |
|  |  | styren | 0,00040 |
|  |  | węgl. alif. do C12 | 0,00060 |
|  |  | ksylen | 0,00010 |
|  |  | toluen | 0,00090 |
|  |  | benzen | 0,000003 |
|  | Z-3/121 | węgl. alif. do C12 | 0,14998 |
|  |  | ksylen | 0,000006 |
|  |  | toluen | 0,000006 |
|  |  | benzen | 0,000003 |
|  | Z-3/122 | węgl. alif. do C12 | 0,14998 |
|  |  | ksylen | 0,000006 |
|  |  | toluen | 0,000006 |
|  |  | pył ogółem | 0,00140 |
|  | Z-3/100 | pył zaw. PM10 | 0,00140 |
|  |  | pył ogółem | 0,00050 |
| urządzenie do czyszczenia form | Z-3/160 | pył zaw. PM10 | 0,00050 |
|  |  | dwutlenek azotu | 0,00050 |
| spawalnia | Z-3/180 | pył ogółem | 0,01150 |
|  |  | pył zaw. PM10 | 0,01150 |
|  |  | tlenek węgla | 0,00040 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
| prasy wulkanizacyjne | PN/1 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
| membranowe |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
|  | PN/2 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
|  | PN/3 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
|  | PN/4 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
|  | PN/5 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
|  | PN/6 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |
|  |  | benzen | 0,000001 |
|  | PN/7 | węgl. alif. do C12 | 0,00110 |
|  |  | ksylen | 0,00040 |
|  |  | toluen | 0,00050 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne membranowe | PN/8 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/9 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/10 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| PN/11 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,00110  0,00040  0,00050 |
| wytłaczarka 4,5”, 6,5” | PN/17 | benzen fenol  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00001  0,00200  0,00004  0,00020 |
| PN/18 | benzen fenol  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00001  0,00200  0,00004  0,00020 |
| urządzenie do żłobkowania membran | PN/13 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,02400  0,02400 |
| piec do wygrzewania membran | PN/14 | benzen fenol  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00002  0,00001  0,00100  0,00070  0,00050 |
| szlifierka membran | PN/15 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,03110  0,03110 |

1. **Wydział Produkcji Opon Ciężarowych (BT- 6)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| wytłaczarka Quadroplex - głowica | Z-9/1 | anilina benzen CS2  fenol  pył ogółem  pył zaw. PM10 styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00100  0,00090  0,08800  0,00070  0,00090  0,00090  0,00700  0,21997  0,00450  0,00590 |
| malowarka na końcu linii wytłaczania wytłaczarki Quadroplex | Z-9/2 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00004  1,85980  0,00009  0,00009 |
| Strefa maszyn konfekcyjnych | Z-9/3/1 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |
| Z-9/3/2 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |
| Strefa maszyn konfekcyjnych | Z-9/3/3 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |
| Z-9/3/4 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |
| Z-9/3/5 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |
| Strefa maszyn konfekcyjnych | Z-9/3/6 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |
| Z-9/3/7 | benzen  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,000001  0,03749  0,000002  0,000002 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/1 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/2 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/3 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/4 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/5 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| Prasy wulkanizacyjne | Z-9/4/6 | anilina benzen CS2  fenol styren  węgl. alif. do C12 ksylen  toluen | 0,00017  0,00010  0,00220  0,00010  0,00060  0,00130  0,00290  0,00080 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/5 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/6 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/7 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/8 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/9 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/10 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/11 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/12 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/13 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/14 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/15 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/16 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/17 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/18 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/19 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/20 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/21 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/22 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/23 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/24 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/25 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/26 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/27 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/28 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/29 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/30 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/31 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/32 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/33 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/34 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/35 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/36 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/37 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/38 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/39 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/40 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/41 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/42 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/43 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/44 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/45 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/46 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/47 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/48 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/49 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/50 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/51 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/52 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/53 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/54 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/55 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/56 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/57 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/58 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/59 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/60 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/61 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/62 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/63 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/64 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/65 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/66 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/67 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/68 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| promiennik FRA 2/15-25 | Z-9/69 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,00389  0,00024  0,00005  0,00005  0,00109 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/70 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/71 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/72 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/73 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/74 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/75 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/76 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/77 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/78 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/79 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/80 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/81 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/82 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/83 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/84 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/85 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 100 | Z-9/86 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01556  0,00097  0,00018  0,00018  0,00438 |
| nagrzewnica SR/NL 70 | Z-9/87 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01089  0,00068  0,00013  0,00013  0,00306 |
| nagrzewnica SR/NL 70 | Z-9/88 | dwutlenek azotu dwutlenek siarki pył ogółem  pył zaw. PM10 tlenek węgla | 0,01089  0,00068  0,00013  0,00013  0,00306 |

1. **Wydział Produkcji Części Zamiennych I Usług (PM)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| szlifiernia | PM/9 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00583  0,00583 |
| PM/10 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00583  0,00583 |
| PM/15 | pył ogółem  pył zaw. PM10 | 0,00583  0,00583 |
| spawalnia | PM/18 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,0577  0,0577  0,0027  0,0019 |
| PM/19 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,0577  0,0577  0,0027  0,0019 |
| spawalnia | PM/43 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,01154  0,01154  0,00054  0,00038 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | PM/44 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,01154  0,01154  0,00054  0,00038 |
| PM/45 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,01154  0,01154  0,00054  0,00038 |
| PM/46 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu  tlenek węgla | 0,01154  0,01154  0,00054  0,00038 |
| PM/47 | pył ogółem  pył zaw. PM10 dwutlenek azotu tlenek węgla | 0,01154  0,01154  0,00054  0,00038 |